



Архангельский ЦБК: энерго-сбережение + экологичность

По уровню конкурентоспособности российская экономика отстает от мировых лидеров. Одной из причин ее низкого уровня является высокая степень изношенности основных производственных фондов российских предприятий, достигающей, по некоторым оценкам, весьма впечатляющей цифры — 60%.

Объяснение отставания отечественной экономики кроется в том, что многие крупные российские промышленные предприятия, созданные еще в СССР, не модернизировались долгое время. Устаревшее производственное оборудование является причиной высоких энергозатрат этих компаний и, как следствие, ведет к увеличению себестоимости выпускаемой ими продукции. Вот тут и заложен ключ к повышению конкурентоспособности российской промышленности, в частности, и экономики в целом. И название ему — энергоэффективность. В этом на собственном опыте убедились на Архангельском целлюлозно-бумажном комбинате — одном из ведущих лесохимических предприятий как Российской Федерации, так и Европы.

Генеральный директор ОАО «Архангельский ЦБК» Дмитрий Зылев:

— Наше предприятие было основано в 1940 году. Мы гордимся своей историей. Но вместе с тем понимаем, что только инвестиции в высокие технологии обеспечат нам устойчивую и стабильную работу предприятия на будущие десятилетия.

По итогам 2013 года объем инвестиций в модернизацию комбината составил свыше пяти миллиардов рублей за счет собственных и заемных средств, а также финансового лизинга. Наш комбинат входит в число наиболее инновационно-ориентированных компаний Российской Федерации и активно внедряет новые ресурсосберегающие технологии. На АЦБК действует интегрированная система менеджмента, отвечающая требованиям нескольких международных стандартов, которая, прежде всего, включает систему экологического менеджмента. Однако настоящей проблемой для Архангельского ЦБК,

Устаревшее производственное оборудование являлось причиной высоких энергозатрат Архангельского целлюлозно-бумажного комбината и приводило к увеличению себестоимости выпускаемой им продукции. Здесь и заложен ключ к повышению конкурентоспособности



как и для многих компаний ЛПК России является постоянный рост цен на топливо — уголь, мазут, которые используются в производстве большими объемами. Так, за последние пять лет среднегодовое повышение цен на уголь и мазут составило около 20 процентов. Налицо явный дисбаланс между ростом цен на топливо и лесобумажную продукцию. В данной ситуации повышение энергоэффективности предприятия является одним из важных элементов снижения издержек и, как следствие, повышения конкурентоспособности ЦБК. Энергоэффективность для нас — не пустое слово. За последние 12 лет Архангельский ЦБК добился снижения энергоемкости производства продукции по теплу — на 23 процента, по электроэнергии — на 11 процентов. Снижение энергоемкости достигнуто за счет реконструкции пароконденсатных систем и электропривода КДМ-1 и КДМ-2, за счет оптимизации режимов работы электрических и тепловых сетей, использования современного энергоэффективного оборудования. Все это позволило сократить выбросы парниковых газов на 34,4 процента по сравнению с базовым 1990 годом. Комбинат стал первой российской компанией, получившей сертификат о соответствии системы управления выбросами парниковых газов требованиям международного стандарта. При проведении одного из этапов модернизации нашего предприятия мы обратились за помощью к «ЮниКредит Лизинг». Оказалось, что наш проект по установке новой паровой турбины на ТЭС-1 может быть профинансирован в рамках программы RuSEFF, участником которой является данная лизинговая компания. Эксперты RuSEFF провели оценку проекта и подтвердили соответствие критериям Программы.



Технические характеристики проекта

В 2012–2013 годах на комбинате реализован проект по замене на ТЭС-1 физически устаревшей и отработавшей свой срок турбины ВПТ-25-4 с генератором ТВС-30 на новую турбину ПТ-25/30-8,8/1,0-1 с электронно-управляющей частью электронно-гидравлической системы автоматического регулирования (ЭУЧ ЭГСП) с генератором Т-32-2В3. В результате

реализации проекта по замене турбоагрегата экономия затрат на энергоресурсы, только по факту четвертого квартала 2013 года составила 90 млн руб. За счет более высокого КПД агрегата достигнута экономия угля 5,6 тыс. тонн (при средней цене 2517,6 руб. за тонну). Закупка электроэнергии из сети энергосистемы снижена на 23,6 млн кВт·ч (при средней цене 1,55 руб/кВт·ч). Потребление мощности из энергосистемы снижено на 30,5 МВт (при средней цене 1,3 млн руб/МВт).

Выдающиеся результаты Архангельского ЦБК в области повышения энергоэффективности и защиты окружающей среды были отмечены на многочисленных конкурсах. Недавно комбинат стал победителем регионального этапа Всероссийского конкурса «Природное наследие нации '2013»

Проект Архангельского ЦБК на текущий момент является одним из наиболее значимых проектов RuSEFF. Объем инвестиций составил 435 млн руб., включая 214 млн руб., предоставленных в рамках RuSEFF, энергосбережение — 170 тыс. МВт·ч (топл. экв.) в год, выбросы CO₂ уменьшились на 40 тыс. тонн в CO₂-эквиваленте. Срок окупаемости проекта — 5,9 лет. Согласно предварительным расчетам, снижение энергопотребления в результате его реализации эквивалентно годовому расходу энергии 16 тыс. домохозяйств, а уменьшение выбросов парниковых газов равнозначно годовому воздействию на окружающую среду 20 тыс. автомобилей.

Выдающиеся результаты Архангельского ЦБК в области повышения энергоэффективности и защиты окружающей среды были отмечены на многочисленных конкурсах. Совсем недавно комбинат стал победителем регионального этапа Всероссийского конкурса «Природное наследие нации '2013». Данный пример прекрасно иллюстрирует то, что энергосбережение может использоваться компанией не только для усиления собственных конкурентных позиций, но и для охраны окружающей среды. ●

МНЕНИЕ ЭКСПЕРТА

Александр КЛЮЕВ, директор департамента лизинговых продаж компании «ЮниКредит Лизинг»:

— Архангельский целлюлозно-бумажный комбинат является стратегически важным клиентом компании, а также нашего материнского «ЮниКредит Банка». Мы были рады оказать содействие комбинату в финансировании замены турбоагрегата. Проект профинансирован в рамках программы «ЭкоЛизинг», которая сейчас становится все более востребованной как среди крупных корпоративных клиентов, так и небольших компаний: за год сотрудничества мы реализовали проектов на общую сумму более одного миллиарда рублей. Основное преимущество программы состоит в том, что помимо выгодных условий лизингового финансирования, компании-партнеры «ЮниКредит Лизинга» получают техническую консультацию экспертов RuSEFF по оценке энергоэффективности и рентабельности проекта. Это стратегически важная информация позволяет руководству предприятий принять наиболее грамотное и взвешенное решение о целесообразности приобретения того или иного вида техники и оборудования.